

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение ленточнопильного станка

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

3. **Требования к техническим характеристикам:**

Место установки: пролет Ц-Ш, участок резки сортового проката Главного корпуса НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

К приобретению рассматривается станок FMB SIRIUS + VHZ (аналоги не рассматриваются).

Таблица 1 – Основные технические характеристики ленточнопильного станка FMB SIRIUS+VHZ.

Вес, кг	390			
Габариты (Ш x Д x В), м	0,9x1,5x1,6			
Высота рабочего стола, мм	950			
Мощность двигателя пилы, кВт	1,5			
Размер пилы, мм	2700(±5) x 27 x 0,9			
Скорость пилы (стандартный вариант), м/мин	16-120			
Двигатель насоса СОЖ, кВт	0,36			
Двигатель гидравлического насоса, кВт	0,09			
Максимальные размеры сечения разрезаемых заготовок, мм				
- при угле поворота 0°	240	240x240	210x280	240x260
- при угле поворота 45°	185	175x175	140x180	220x165
- при угле поворота 60°	115	110x110	110x110	-

4. Требования к комплектации оборудования:

Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.

В основной комплект поставки должно входить следующее:

- ленточнопильный станок SIRIUS + VHZ;
- рольганг приводной «P-RSR-2» (2 м) - 1 шт.;
- рольганг «RSR» (2 м) – 2 шт. (сборно-разборный);
- лазер для настройки положения заготовки LX – 1 шт.;
- пила биметаллическая 2700x27x0,9 M42 с шагом зубьев 4/6 – 1 шт.;
- пила твердосплавная 2700x27x0,9 с шагом зубьев 3/4 – 1 шт.;
- пакет технической документации к станку на русском языке (паспорт, рук-во по эксплуатации и т.д.) в твёрдом переплёте (один экз.) и на эл. носителе (один экз.);
- комплект ЗИП.
 - 1) твердосплавная пластина - 4 шт.;
 - 2) опорный ролик - 2 шт.;
 - 3) боковой подшипник (ролик) - 4 шт.;
 - 4) щётка для очистки пилы - 3 шт.

- комплект крепежных элементов (анкерные болты, закладные для установки и т.д.)
- паспорт/ руководство по эксплуатации на русском языке (в твердой копии и в электронном виде).

Требования к конструктивным особенностям и функционалу оборудования:

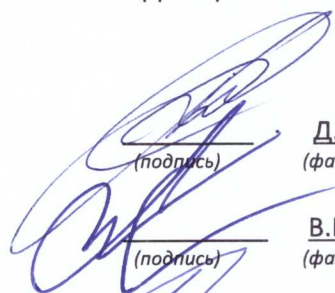
- возможность распиловки прокатной стали, сплавов и цветных металлов, различного профиля;
- удобное расположение панели управления, не мешающее контролировать процесс резания;
- плавная регулировка скорости резания и подачи;
- автоматическое отключение станка по завершению реза;
- регулировка натяжения полотна;
- панель управления должно исключать заливание его охлаждающей жидкостью;
- использованная СОЖ (подаваемая в зону резания) должна сливаться в емкость к насосу (который осуществляет ее циркуляцию), защитные ограждения должны минимизировать контакт оператора станка с СОЖ, а также разбрызгивание за пределы станка;

5. Дополнительные требования:

- 1) Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования. ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.
- 2) Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика.
- 3) Требуется провести монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, испытания, инструктаж персонала.
- 4) Требуется провести инструктаж двух резчиков ЗП, двух инженеров-технологов, инженера - электроника, двух слесарей-ремонтников и двух электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования в течение 2х рабочих смен на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.
- 5) Необходимо предоставить заказчику перечень рекомендованной для эксплуатации вновь приобретаемого оборудования СОЖ для оценки влияния вредных факторов на оператора станка.
- 6) После монтажа оборудования у заказчика, необходимо провести приемку станка согласно требованиям по чертежу заказчика, а также выполнить обработку детали по чертежу заказчика с выпуском акта.
- 7) Вместе с коммерческим предложением должны быть предоставлены:
 - Подробное техническое описание предлагаемого оборудования;
 - Протокол должен содержать серийный номер станка и подтверждать точность по всем осям станка.
 - Список инструментов для обслуживания и ремонта, входящих в комплект поставки;
- 8) Гарантия на станок должна действовать не менее чем 12 (двенадцать) месяцев с момента сдачи-приёмки оборудования на территории Заказчика и ввода его в эксплуатацию.

СОГЛАСОВАНО:

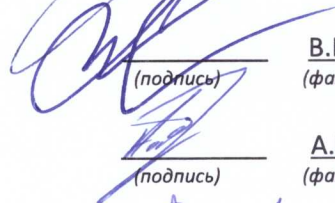
Заместитель
технического директора



Д.Ю. Рудик
(фамилия и инициалы)

« 15 » 01 2024 г.

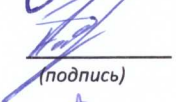
Главный механик



В.Е. Вылегжанин
(фамилия и инициалы)

« 16 » 01 2024 г.

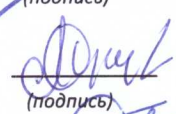
Резчик на пилах 4 разр.



А.И. Горелов
(фамилия и инициалы)

« 15 » 01 2024 г.

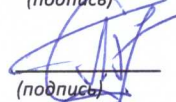
Начальник участка
мелко-механической обработки



А.А. Крупоедов
(фамилия и инициалы)

« 15 » 01 2024 г.

Начальник ОЭБ



С.Н. Булгаков
(фамилия и инициалы)

« 18 » 01 2024 г.

Представитель ответственный
за составление технического задания:



А.С. Рожков
(фамилия и инициалы)

« 15 » 01 2024 г.

Инженер-технолог ПГТ